

YACHTCARE®



**MANUEL
D'ENTRETIEN
DU BATEAU**



a trademark of
VOSSCHEMIE



Félicitations!

Vous êtes propriétaire d'un bateau et avez choisi une des disciplines sportives les plus appréciées. La qualité de repos née de la combinaison sport, proximité avec la nature, toujours accompagné d'une brise fraîche, est sans égale.

Une large place devrait être accordée au repos, au sport et aux loisirs. Afin que vous disposiez de plus de temps pour ces activités importantes et que les travaux d'entretien de votre bateau ne vous envahissent pas, nous avons regroupé des produits de qualité éprouvés dans notre programme Yachtcare. Ces produits sont destinés à la mise en œuvre sur tous les matériaux de construction – Polyester, acier, aluminium ou bois – et seront d'une aide précieuse pour des travaux d'entretien rapides et fiables et de réparation à bord.

Vous trouverez dans ce guide les conseils utiles et les instructions pour le nettoyage, l'entretien et la réparation de votre bateau de plaisance ou de régates.

Si vous avez des suggestions, des idées ou des questions, vous pouvez contacter notre équipe conseil sur notre site internet sous

























www.yachtcare.fr ou par téléphone au **04 76 75 42 38**

L'équipe 

:: Sommaire

ANTIFOULING	4-5
ENTRETIEN	
Nettoyage de revêtements antidérapants encrassés	6
Nettoyage des surfaces peintes ou en polyester	8
Rafraîchir les surfaces en plastique décolorées	9
Éliminer efficacement les jaunissements	9
Éliminer les parties mates sur les surfaces plastiques – Laver et cirer en une seule opération	10
Faire briller le chrome de votre bateau	11
Protection de surfaces polyester, laquées ou vernies	12
Entretien idéal pour l'intérieur	13
ENTRETIEN CANOT PNEUMATIQUE	
Nettoyage doux pour supports sensibles	15
Pour protéger le rouge des canots pneumatiques	15
NETTOYAGE ET PROTECTION DU BOIS	
Protection des bateaux en bois – Conservation traditionnelle du bois	16
Nettoyage et entretien des bois gris et altérés par le temps	18
Entretien du bois – Protection antijaunissement des surfaces	19
REPARER	
Protéger le métal contre la rouille et le conserver	20-21
Réparation des fissures d'un gelcoat sur un pont	22
Réparation des rayures d'un gelcoat	23
Antidérapant de pont	24
Mastic pour les parties situées sous la ligne de flottaison	25
Renforcement de parois en polyester	26
Pose d'éléments encastrés sur du polyester – Réparer les dégâts sur du polyester	27
Recouvrement de bateaux en bois – Accrochage de stratifié sur bois, métal ou béton	28-29
Réparer les fuites – Réparation de petites fuites et fissures	30
Plus simple qu'une soudure ou qu'un brasage – Réparer les matériaux spéciaux	31
Rebouchage du bois – Collages haute résistance	32
Collage et étanchéité élastique	33
PONCER ET DECAPER	34
DESCRIPTION DES PRODUITS	35-50

Antifouling

Longueur ligne de flottaison en mètres	Longueur ligne de flottaison en pieds	Voilier à longue quille	Voilier à quille courte	Bateau à moteur
6	20	2 x 0,75 L 	1 x 0,75 L 	2 x 0,75 L 
7,50	25	2 x 0,75 L 	2 x 0,75 L 	2 x 0,75 L 
8,50	28	3 x 0,75 L 	2 x 0,75 L 	3 x 0,75 L 
10	33	1 x 2,5 L 	2 x 0,75 L 	1 x 2,5 L + 1 x 0,75 L 
11,50	38	1 x 2,5 L 	3 x 0,75 L 	1 x 2,5 L + 2 x 0,75 L 
13	43	1 x 2,5 L + 2 x 0,75 L 	1 x 2,5 L 	1 x 2,5 L + 2 x 0,75 L 
14.50	48	1 x 2,5 L + 2 x 0,75 L 	1 x 2,5 L + 1 x 0,75 L 	2 x 2,5 L 
16	53	2 x 2,5 L 	1 x 2,5 L + 2 x 0,75 L 	3 x 2,5 L 

Attention! Les coques ayant des formes souvent très variées, des différences dans ces valeurs sont possibles.

::: PRO ANTIFOULING

YACHTCARE – la Qualité pour le consommateur soucieux du prix

YACHTCARE ANTIFOULING MATRICE DURE UNIVERSEL

La meilleure qualité et une protection anti-salissures fiable à un prix attractif.

Antifouling Matrice dure universel disposant d'une nouvelle formule d'agents actifs.

Antifouling pour tout support: Polyester, bois, acier, sauf aluminium.

Conditionnement 750 ml et 2,5 l

Issue de la recherche YACHTCARE

50 années d'expérience dans le domaine de l'entretien et de la réparation de bateaux sont la garantie de la meilleure qualité.

Les importants et multiples tests réalisés avec nos antifouling ont apporté la preuve d'une protection anti-salissures efficace et d'excellentes propriétés de navigation.

Existe en

- blanc
- rouge
- noir
- bleu ciel
- bleu foncé et
- vert

Utilisez les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter nos fiches techniques téléchargeables sur notre site internet www.yachtcare.fr



Entretien

::: NETTOYER

Nettoyage de revêtements antidérapants encrassés

Les revêtements antidérapants, tels que TBS ou Treadmaster, appliqués sur beaucoup de bateaux sont certes pratiques pour une stabilité antidérapante à bord mais très peu pratiques quant au nettoyage dès l'apparition des premières dégradations dues aux conditions climatiques.

NETTOYANT REVETEMENT PONT est le nouveau produit idéal pour les zones à fortes salissures en raison de la structure des surfaces. Ce nettoyant liquide élimine de manière efficace et en profondeur les salissures ou les dégradations sur les revêtements anti-dérapants sans agresser la matière plastique ou la colle. Mouiller la surface à nettoyer et, en fonction du degré de salissures, appliquer NETTOYANT REVETEMENT PONT pur ou dilué. Laisser agir environ 10 minutes, brosser vigoureusement et rincer abondamment à l'eau. Les revêtements sont ravivés et retrouvent leur brillance.





YACHTCARE®



Nettoyage des surfaces peintes ou en polyester

Les surfaces peintes ou en polyester encrassées et ternes retrouvent leur brillance après un nettoyage efficace avec BOAT CLEANER. Mélangé à l'eau il redonne éclat et brillance en profondeur aux surfaces les plus encrassées.

Les surfaces peintes ou en polyester retrouvent avec BOAT POLISH une brillance de surface pour la satisfaction des plus exigeants.

Ces deux produits peuvent être mis en œuvre avec des machines à l'aide de DISQUE PEAU DE MOUTON.

Mise en œuvre :

Éliminer les grosses salissures présentes à la surface. Répartir BOAT CLEANER avec un chiffon doux et humide sur une surface d'environ 0,5 m² et polir ce film en effectuant des mouvements circulaires. Une machine munie de disques en peau de mouton peut s'avérer utile pour les arrondis.

BOAT CLEANER est diluable dans l'eau, le produit peut ainsi agir plus longtemps sur les parties très encrassées. Polir avec un chiffon propre jusqu'à obtention d'une surface brillante. Le traitement suivant effectué avec BOAT POLISH concrétisera les plus hautes exigences en matière de brillance de surface. BOAT POLISH ne se dilue pas à l'eau. Pour faire briller, polir section par section en effectuant des mouvements circulaires. Un film de protection durable est obtenu avec BOAT WAX ou CIRE DURE LIQUIDE



Rafraîchir les surfaces en plastique décolorées

Les parties mates, altérées par le temps et crayeuses, sur des surfaces de gelcoat ou laquées sont éliminées efficacement avec REFINISH 1. Cette pâte a la faculté de modifier sa propre rugosité par ponçage pour passer d'un grain 600 à un grain 1200 et est de ce fait un produit deux en un : une pâte à poncer et un enduit. REFINISH 1 ne contient pas de silicone.

Mise en œuvre:

Cette pâte s'étale idéalement à l'aide d'une machine avec des pads en mousse. Les disques à polir de la gamme Yachtcare sont tout à fait indiqués pour la mise en œuvre de REFINISH 1.



Eliminer efficacement les jaunissements

ANTI GILB met fin au jaunissement. C'est un gel efficace pour l'entretien et le nettoyage des gelcoats, des polyesters, des plastiques et des surfaces peintes, altérés et jaunis par le temps. Ce gel élimine facilement les surfaces jaunies par les microorganismes, présents sur la proue, la ligne de flottaison et l'étrave d'un bateau. Le traitement ANTI GILB redonne la couleur d'origine à la surface.

Mise en œuvre:

Appliquer ANTI GILB sur le fond encrassé et laisser agir environ 5 minutes en effectuant des mouvements circulaires avec un chiffon humide, puis rincer soigneusement la partie nettoyée abondamment à l'eau douce. Après ce nettoyage, nous recommandons l'utilisation de BOAT WAX et YC CIRE DURE LIQUIDE pour réaliser une protection de surface durable.



::: POLIR

Éliminer les parties mates sur les surfaces plastiques

PATE A POLIR élimine efficacement les parties mates sur les surfaces en plastique ou peintes. PATE A POLIR est formulée à base de cires nobles, applicable à la main ou à la machine. Un film de cire durable protège les surfaces polies de la décoloration.

Mise en œuvre:

Appliquer la pâte à polir avec du coton ou un chiffon doux et polir soigneusement la surface en effectuant des mouvements circulaires. Enlever le surplus de pâte à l'aide de coton et polir la surface jusqu'à brillance totale. PATE A POLIR peut également être mis en œuvre à l'aide de disques en peau de mouton.



Laver et cirer en une seule opération

Laver et cirer en une seule opération avec WASH & WAX. Concentré de lavage doux qui, à la fois, lave et protège les surfaces. Idéal pour l'entretien rapide et aisé de toutes les surfaces extérieures, également indiqué pour les lavages réguliers durant la saison. Simple d'utilisation, il élimine également les salissures tenaces. Convient pour la mise en œuvre sur gelcoat, plastiques, métaux et surfaces laquées. Il confère des propriétés hydrofuges aux surfaces qui sont ainsi rendues insensibles à la saleté et aux taches. WASH & WAX ne contient ni solvants ni silicone et est biodégradable.

Mise en œuvre:

Prélever légèrement la surface à traiter avec de l'eau. Mélanger WASH & WAX à l'eau douce ou à l'eau de mer dans une proportion de 1:50. Nettoyer la surface avec une éponge ou un chiffon par mouvements circulaires en exerçant une faible pression. Les salissures et les surplus de nettoyage restent à la surface et seront éliminés par l'eau de rinçage. WASH & WAX peut aussi être utilisé non dilué en cas de fortes salissures tenaces.





Faire briller le chrome de votre bateau !

Revêtement métallique relativement dur, le chrome supporte un polissage à l'aide d'une pâte à polir sans le détériorer. La pâte à polir CHROME POLISH légèrement granuleuse permet d'éliminer la poussière de rouille, les traces d'oxydation et de corrosion ainsi que les dépôts de saleté, elle supprime également les petites aspérités sur les supports métalliques tels que le chrome, l'acier inoxydable ou le bronze. Les surfaces oxydées, mates et altérées par le temps retrouvent une nouvelle brillance. La mise en œuvre peut se faire aussi bien à la main qu'à l'aide d'une polisseuse sur les surfaces plus importantes et planes.

Notre conseil :

En cas de mise en œuvre manuelle, ne pas utiliser trop de produit car l'on ne fait que déplacer la pâte. Il est préférable de renouveler plusieurs fois l'opération en n'appliquant qu'une faible quantité de pâte. Lustrer ensuite le chrome à l'aide d'un chiffon doux en coton jusqu'à brillance totale. Utiliser toujours deux chiffons en coton, un pour l'application et un pour le lustrage.

Les petites pièces en chrome sont difficiles à polir avec un chiffon. La pâte se loge le plus souvent dans les minuscules interstices. Utiliser plutôt des coton tiges ou une brosse à dents souple.





::: PROTÉGER

Protection de surfaces polyester, laquées ou vernies

BOAT WAX et CIRE DURE LIQUIDE sont élaborées avec une cire de très haute qualité provenant de carnauba du Brésil formant un film d'une exceptionnelle protection pour les surfaces plastiques et vernies. Ces deux produits contiennent un stabilisateur UV qui leur confère des propriétés de protection de longue durée. Nous recommandons deux applications pour assurer une protection durant toute la saison.

Les surfaces qui ont été préalablement traitées avec BOAT CLEANER, BOAT POLISH ou REFINISH 1 doivent impérativement être protégées avec BOAT WAX et CIRE DURE LIQUIDE afin d'obtenir une protection de longue durée.

Mise en œuvre:

Appliquer BOAT WAX et CIRE DURE LIQUIDE en grande quantité avec une éponge ou un chiffon doux sur des surfaces de 0,5 m² en effectuant des mouvements circulaires. Après quelques minutes, vous pourrez polir la cire à la main en utilisant des chiffons doux et propres. Si nécessaire appliquer une deuxième couche de cire après deux heures.



Entretien idéal pour l'intérieur

De nombreuses parties à l'intérieur d'un bateau comme le salon, les cloisons, portes, lambris, coin navigateur et gouverne doivent également être protégées contre l'usure, l'humidité et les salissures puis entretenues.

SALON-WAX est une cire dure anti-UV de qualité supérieure. Elle est composée des meilleures cires et huiles naturelles telles que la cire de Carnauba du Brésil, la cire d'abeille ainsi que l'huile de noix et ne contient aucune substance abrasive, ni charges ni eau. Cette cire est utilisée, à l'intérieur, sur les supports en bois non traités ainsi que sur les surfaces vernies usées. Elle offre une belle finition satinée qui fera ressortir pleinement la beauté du bois.



Entretien canot pneumatique

::: ENTRETIEN CANOT PNEUMATIQUE

Les matériaux sensibles tels que le PVC ou le caoutchouc exigent un soin particulier, en utilisant exclusivement des nettoyants et des produits d'entretien appropriés. Les solvants ou les produits chimiques agressifs peuvent endommager le support. Il est conseillé de n'utiliser que des chiffons en coton ou des éponges molles car les tissus sont sensibles à l'abrasion mécanique.



Bildquelle:
aboutpixel.de / Boots-Tour © captnkirk

Nettoyage doux pour supports sensibles

RUBBER CLEANER est un nettoyant spécial pour canots pneumatiques en PVC (Strongan®, Duotex®), caoutchouc ou Hypalon®. Il permet d'éliminer les salissures telles que huile, graisse, pollution atmosphérique, dépôts sur la ligne de flottaison.

Facile à utiliser grâce au conditionnement en flacon pulvérisateur très pratique mais d'une efficacité assurée. Après le nettoyage, il est recommandé d'appliquer YC RUBBER SEALER afin d'assurer une protection durable.



Pour protéger le rouge éclatant des canots pneumatiques !

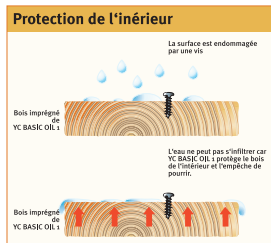
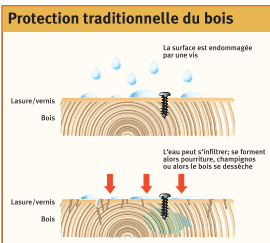
RUBBER SEALER est une émulsion transparente pour l'entretien et la protection des canots pneumatiques ou objets similaires en PVC (Strongan®, Duotex®), caoutchouc et Hypalon®. Le filtre UV empêche la décoloration et le farinage dus au vieillissement et au rayonnement solaire. Vous serez satisfait par le résultat : un aspect esthétique propre et soigné ainsi qu'une durée de vie plus longue.

Ce produit est particulièrement facile à utiliser et d'un très bon rendement.

Consommation : env. 20 ml/m²



Bois



:: CONSERVATION

Protection des bateaux en bois

De nombreuses essences de bois utilisées dans la construction de bateaux doivent être protégées efficacement contre l'eau. Avec le temps, l'infiltration d'humidité entraîne le pourrissement et la perte progressive de stabilité du bois. L'imprégnation en profondeur de YACHTCARE à base d'huiles dotées d'excellentes propriétés d'infiltration et de pénétration est la solution idéale.

Conservation traditionnelle du bois

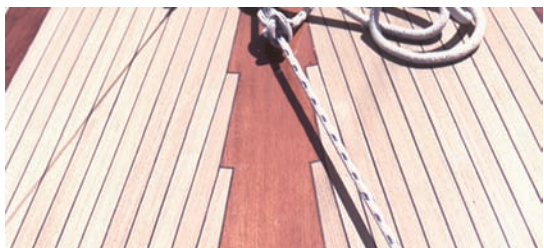
BASIC OIL 1 est une imprégnation en profondeur, transparente, pour saturation des structures en bois. Cette huile possède d'exceptionnelles propriétés de pénétration qui par cette action se substitue à l'air et à l'humidité dans les pores du bois. Elle protège le bois de l'intérieur contre l'absorption d'humidité et prévient ainsi du pourrissement et de l'envahissement de parasites. L'imprégnation intensifie la beauté naturelle du bois. FINISH OIL 2 permet d'obtenir une finition de surface brillante dans les zones situées au-dessus de la ligne de flottaison, tandis que pour les parties situées sous la ligne de flottaison, nous recommandons le primaire monocomposant à élasticité permanente PRIMAIRE SOUS LIGNE DE FLOTTAISON.



FINISH OIL 2 est une protection à finition brillante et transparente pour les bois imprégnés en profondeur sur les parties situées au-dessus de la ligne de flottaison. Sa mise en oeuvre se traduit par un entretien considérablement réduit car le processus d'altération des différentes couches est régulier et celles-ci ne se fissurent ni ne s'écaillent comme c'est le cas avec les vernis transparents traditionnels. Le phénomène typique d'infiltration est ainsi empêché.







:: NETTOYER ET ENTRETENIR

Nettoyage et entretien des bois gris et altérés par le temps

Nettoyage du bois gris

Les bois gris comme les ponts en teck sont nettoyés efficacement et en profondeur avec NETTOYANT TECK. La couleur d'origine du bois, qui, en règle générale, ne peut être rendue autrement que par un ponçage pénible, est rétablie sans effort. Le bois et les joints ne seront pas endommagés par l'utilisation de ce produit. Après l'opération de nettoyage, le bois retrouvera brillance, fraîcheur, propreté et clarté, il sera ainsi préparé pour l'entretien avec TEAK OIL.

Mise en œuvre:

Mouiller la surface en bois avec de l'eau et appliquer le produit nettoyant. Frotter avec une brosse pour faire pénétrer le produit dans le support et laisser agir environ 10 minutes puis rincer abondamment à l'eau – et c'est terminé!





Entretien du bois

TEAK OIL est une huile d'entretien incolore dotée de bonnes propriétés de pénétration dans le bois. Elle évite que le bois ne prenne un aspect grisâtre après le nettoyage. L'huile ne formant pas une couche à la surface, les propriétés antidérapantes sur les surfaces circulables sont ainsi conservées.

D'application facile:

Appliquer l'huile à l'aide d'un chiffon propre ou d'un pinceau jusqu'à saturation du bois. Essuyer soigneusement le surplus de produit.



Protection anti-jaunissement des surfaces

SUPER VERNIS G8 est un vernis polyuréthane mono-composant anti-jaunissement, résistant à l'usure, qui peut être utilisé pour de multiples applications. Le vernis transparent SUPER VERNIS G8, stable aux UV, assure une protection durable et empêche l'infiltration d'humidité dans le bois sur les surfaces extérieures. Il est d'une extrême résistance aux intempéries et se distingue par une brillance de longue durée.

Les stratifiés ou les revêtements en résine époxy et en topcoat ont également tendance à jaunir progressivement et nécessitent, sur les parties extérieures en particulier, une protection anti-UV. Ici aussi G8-SUPER représente une solution efficace de recouvrement.



Réparer

::: PROTÉGER ET CONSERVER

Protéger le métal contre la rouille et le conserver

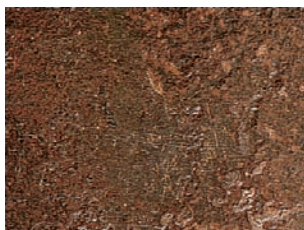
La Rouille - Qui ne connaît pas le problème de la rouille! Elle apparaît presque partout dans notre environnement où il y a du fer, de l'acier etc. Ne vous contentez pas de petites réparations esthétiques car la rouille continue de pénétrer dans la surface. Dès son apparition, enlevez la rouille du terrain propice à sa formation et vous maîtriserez le phénomène de corrosion.

BOB SYSTEME ANTICORROSION

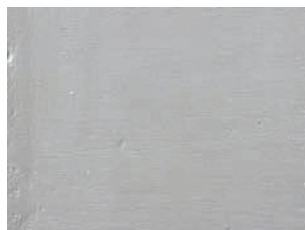
Lutte efficacement contre les causes de la rouille et forme un support solide pour recevoir les peintures. La rouille ne continue pas sa propagation sous la couche de peinture. Facile d'emploi – L'élimination de la rouille à la main suffit. Rapide et de bon rendement ! BOB a fait l'objet de plusieurs contrôles et a été primé par des instituts reconnus !



Non traité



BOB ANTICORROSION



BOB PRIMAIRE

BOB ANTICORROSION

Mise en œuvre:

Fixateur de rouille pour les surfaces rouillées, il empêche la propagation de la corrosion. Le fond doit être dérouillé manuellement. Eliminer les écailles à l'aide d'une brosse métallique. Temps de séchage : 45-90 min. Recouvrir avec BOB PRIMAIRE ou HEMPEL LIGHT PRIMER (pour les zones constamment immergées).



BOB PRIMAIRE

Mise en œuvre:

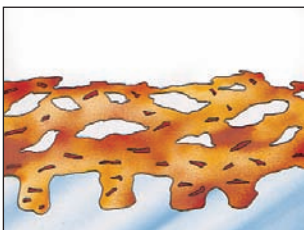
Apprêt sur BOB ANTICORROSION, compatible avec la plupart des laques et vernis de finition mono-composant courants dans le commerce. Il ne convient pas pour des parties constamment immergées. Nous recommandons l'application de deux couches.



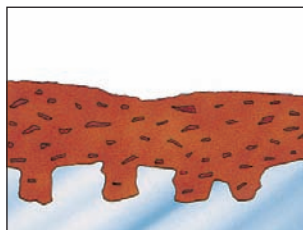
Protection anticorrosion des quilles en acier et en fonte:

Protection anticorrosion des quilles en acier et en fonte:

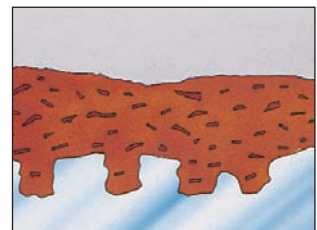
Pour la protection anticorrosion de métal sous la ligne de flottaison, il faut d'abord traiter le support dérouillé à la main avec BOB ANTICORROSION. Ensuite, on utilise soit HEMPEL LIGHT PRIMER bicomposant soit la combinaison HEMPEL LIGHT PRIMER/HIGH PROTECT sous la ligne de flottaison en lieu et place de BOB PRIMAIRE. Ces primaires époxy sont appliqués en couches d'une épaisseur de 350 µm minimum afin d'obtenir une protection anticorrosion. Vous trouverez de plus amples détails sur ce sujet dans nos informations techniques « Protection anticorrosion des quilles en acier et en fonte » et dans le manuel HEMPEL. Pour une protection anticorrosion et si la quille métallique est sablée à un degré de qualité de SA 21/2, nous vous recommandons l'application d'une couche de HEMPEL LIGHT PRIMER d'une épaisseur de 350 µm minimum directement et immédiatement après le sablage. Vous trouverez les spécifications détaillées dans le manuel HEMPEL.



La surface rouillée dans un cas normal



BOB ANTICORROSION pénètre en profondeur en Prête à peindre avec BOB PRIMAIRE



:: RÉPARER

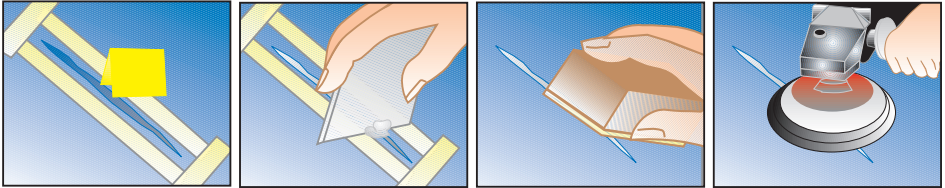
Réparation des fissures d'un gelcoat sur un pont

Les fissures dans le gelcoat des surfaces non immergées sont rebouchées rapidement et de façon durable avec MASTIC AU-DESSUS DE LA LIGNE DE FLOTTAISON. Cet enduit polyester blanc durcit encore à une température de +5°C sans perte d'efficacité et peut être poncé peu de temps après l'opération de rebouchage.

Mise en œuvre:

La fissure est tout d'abord agrandie sur une largeur de 3 à 5 millimètres sur toute sa longueur et en profondeur jusqu'au stratifié en se servant du bord d'un bloc à poncer muni d'un papier abrasif. Les flancs ainsi créés ne doivent être que légèrement incurvés. Après dépolvoisierage de la crevasse, bien la remplir à ras bord avec MASTIC AU-DESSUS DE LA LIGNE DE FLOTTAISON + durcisseur BPO puis recouvrir avec du film terphane qui rendra la surface parfaitement lisse. Retirer le film après 10 minutes, poncer puis appliquer la peinture.





Réparation des rayures d'un gelcoat

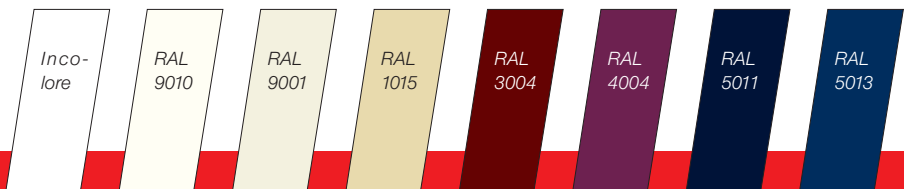
En cas de fissures dans le gelcoat sur la paroi extérieure, il faut protéger la couche de résine par du gelcoat (résine de finition) afin qu'à la longue elle ne perde pas sa résistance. Notre KIT DE REPARATION GELCOAT vous sera très utile pour ces réparations.

Mise en œuvre:

Les sept couleurs de gelcoat sont miscibles entre elles et peuvent être pigmentées au moyen de six pâtes colorantes. Prélever la quantité de gelcoat nécessaire. Pour 100 g de gelcoat, ajouter de 1 à 3 g de durcisseur (prendre 2 g à 20°C et 3 g à 16°C) puis mélanger doucement et soigneusement afin de ne pas créer de bulles d'air. A l'aide d'une spatule ou d'un pinceau, étaler la quantité nécessaire à la réparation sur la partie endommagée. Recouvrir le gelcoat avec la feuille de terphane et la fixer à l'aide de l'adhésif fourni. Lisser par-dessus le terphane avec la spatule jusqu'à l'obtention d'une surface bien liée sur les bords. Retirer ce pansement après environ deux heures et poncer la zone réparée avec précaution en commençant avec du papier abrasif de grain 220 et affiner jusqu'au grain 600. Le polissage peut s'effectuer à l'aide de notre pâte à polir.

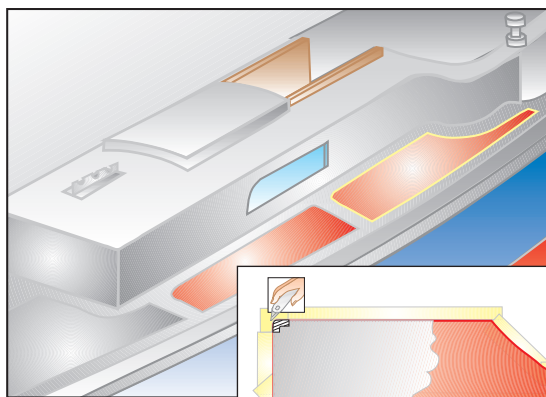


Attention, le rendu des couleurs peut varier en fonction de votre impression.

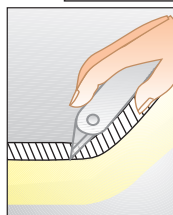


Antidérapant de pont

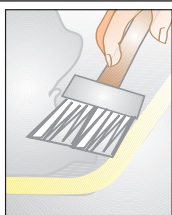
REVETEMENT ANTIDERAPANT représente une alternative innovatrice aux revêtements antidérapants habituels. Cette peinture antidérapante est un topcoat polyester thixotrope, prêt à l'emploi après l'ajout de durcisseur. Elle convient pour la mise en œuvre sur tous les supports en polyester, particulièrement sur les surfaces circulables telles que le pont, passerelle ou cockpit et partout où l'on souhaite un appui sûr en cas d'humidité ou par grosse mer. Ce produit d'application simple et à haut rendement vous procure une bonne stabilité à bord. Avec REVETEMENT ANTIDERAPANT, vous pouvez donner aux surfaces structurées la taille, la forme et la rugosité qui vous conviennent. La surface traitée est à nouveau circulaire après 4 heures seulement. REVETEMENT ANTIDERAPANT est disponible en gris clair (RAL 7035) et en blanc crème (RAL 9001). Son aspect satiné évite la réverbération notamment sur les ponts.



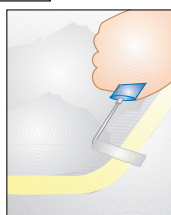
Délimiter la surface souhaitée à l'aide de ruban adhésif. Pour les arrondis, découper un gabarit en carton à la bonne dimension.



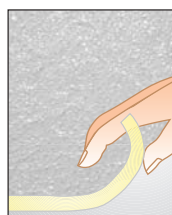
Rectifier soigneusement le contour arrondi de la bande adhésive à l'aide d'un cutter



Application régulière et en fine couche du produit avec un pinceau



Passer un rouleau en mohair jusqu'à obtention de la structure antidérapante



Retirer la bande adhésive immédiatement après l'application du produit

:: MASTIQUER

Mastic pour les parties situées sous la ligne de flottaison

MASTIC AU-DESSOUS DE LA LIGNE DE FLOTTAISON est un mastic spécial d'une très bonne résistance à l'eau pour les parties situées sous la ligne de flottaison de bateaux en stratifié. Il sert à reboucher des éraflures et à rectifier les inégalités de couches, jusqu'à un millimètre de profondeur (lissage fin). Les surfaces de contact doivent être propres, rugueuses, dégraissées et solides. Mélanger vigoureusement une quantité équivalente à la taille d'un œuf de poule de MASTIC AU-DESSOUS DE LA LIGNE DE FLOTTAISON avec un cordon de durcisseur BPO de 2 à 3 cm de long. Recouvrir le mastic encore souple d'une feuille terphane pour un meilleur rendu du contour. La surface est d'abord mastiquée puis poncée à l'eau en commençant avec du papier abrasif gros grain pour terminer avec du grain fin (400 à 600). Elle est ensuite recouverte de VERNIS POLYESTER ou de peintures HEMPEL.



Renforcement de parois en polyester

Lorsqu'une surface en polyester doit être renforcée, tapisser d'abord avec un morceau de mat et recouvrir si nécessaire d'un carton semi-cylindrique ou d'un cadre en contreplaqué pour former le profil et assurer le renforcement, puis recouvrir d'une ou de deux bandes de mat de verre.

Poncer soigneusement les surfaces en polyester pour éliminer toutes les particules de paraffine du vernis de finition. Dépoussiérer et nettoyer la surface. Déchirer un morceau de mat de verre à la taille nécessaire et préparer la résine polyester + durcisseur P MEC. Pour les zones soumises à des contraintes plus élevées et constamment immergées nous recommandons la mise en œuvre de la résine de stratification isophtalique YC i25B. Pour les contraintes normales et les zones soumises aux intempéries, l'utilisation de la résine YC DE STRATIFICATION est suffisante.

Pour un morceau de mat de verre de 50 cm x 10 cm, il faut 100 g (= 15 mm de hauteur dans le couvercle) de résine de polyester + 2 g (= 2 ml) de durcisseur P MEC.

Pour un morceau de mat de verre de 50 cm x 25 cm la quantité est de 250 g (= 35 mm de hauteur dans le couvercle) de résine de polyester + 5 g (= 5 ml) de durcisseur P MEC.

Etendre le mélange résine - durcisseur sur la surface, par-dessus le mat de verre, tamponner avec un pinceau et ébuller jusqu'à disparition des parties claires (bulles d'air). Après environ une heure, fixer le renfort à l'aide de mastic et procéder de la même manière pour fixer la deuxième bande de mat de verre. Après durcissement, poncer le mat de verre avec du papier abrasif grossier et appliquer une protection si nécessaire.



:: POSE

Pose d'éléments encastrés sur du polyester

Les éléments encastrés fortement sollicités comme les renforts sous les taquets peuvent être fixés solidement sur la paroi intérieure en polyester. Ceci ne pose aucun problème avec KIT DE REPARATION MARINE. PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4, utilisé comme base d'adhérence, permet de réaliser une très bonne liaison entre le bois et le polyester.

Mise en œuvre:

Eliminer les restes de paraffine du support en polyester par ponçage intensif. Les angles de l'élément rapporté ou du cadre en bois (contreplaqué marine) sont arrondis sur un rayon d'environ 1 cm. Traiter la surface du cadre en bois avec PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4. Après une demi-heure, fixer l'élément rapporté avec PATE POLYESTER ARMEE et arrondir tout autour jusqu'à la paroi en polyester. Préparer un morceau de mat de verre dépassant de 10 cm sur tous les côtés et fixer le renfort avec le mat de verre et le mélange résine - durcisseur. Poncer la surface de fibre de verre au moyen de papier abrasif grossier et appliquer éventuellement une peinture de protection.



Réparer les dégâts sur polyester

Les éléments encastrés faiblement sollicités, comme les niches, sont collés sur la paroi intérieure en polyester avec PATE POLYESTER ARMEE ou vissés sur des cadres en bois fixés avec ce même produit. PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4, utilisé comme base d'adhérence, permet de réaliser dans ce cas également une très bonne liaison entre le bois et le polyester de réparation. Les éléments et accessoires encastrés fortement sollicités doivent être fixés à l'aide d'une couche de mat de verre (voir ci-dessus). PATE POLYESTER ARMEE peut aussi s'utiliser comme colle ou masse de remplissage pour réparer de petits dégâts sur des éléments en polyester faiblement sollicités.

Mise en œuvre:

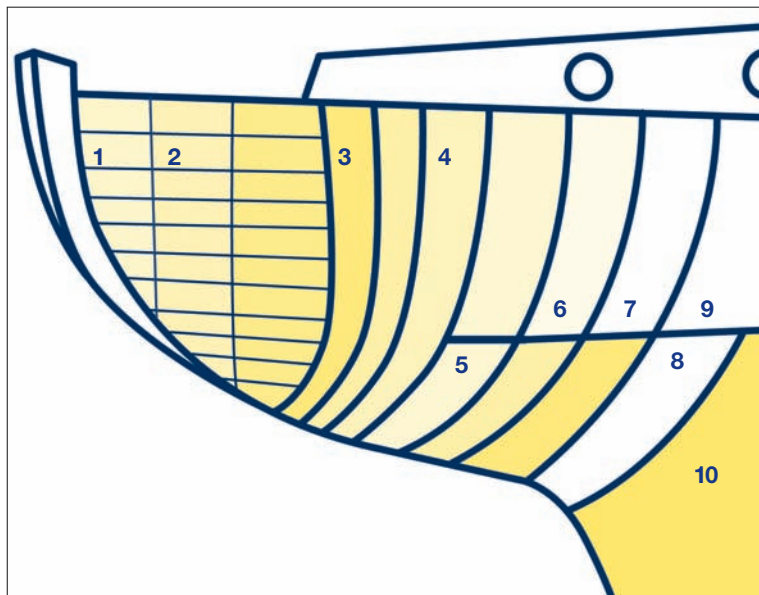
Eliminer les restes de paraffine du support en polyester par ponçage intensif. Les angles de l'élément rapporté ou du cadre en bois (contreplaqué marine) sont arrondis sur un rayon d'environ 1 cm. Traiter la surface du cadre en bois avec PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4. Après une demi-heure, fixer l'élément rapporté avec PATE POLYESTER ARMEE et arrondir tout autour jusqu'à la paroi en polyester. Poncer les petits dégâts du polyester dans une zone à l'abri de l'humidité, avec du papier de grain 40, boucher avec PATE POLYESTER ARMEE puis après environ 30 minutes poncer et peindre éventuellement avec le mélange VERNIS POLYESTER - durcisseur ou de la laque polyuréthane.



::: RECOUVRIR

Recouvrement de bateaux en bois

«Il faut toujours avoir une profondeur d'eau de la largeur d'une main sous la quille». Résignés, certains propriétaires de bateaux en bois pourraient compléter ce salut de marins par «et toujours une hauteur d'eau de la largeur d'une main dans la cale». L'eau ne facilite pas la survie des vieilles coques et entraîne une atmosphère insalubre et humide sous le pont. Les coûts de réparation annuels et la contrariété conduisent à une démolition prématurée. La plupart des bateaux peuvent être sauvés par un revêtement avec du polyester et de la fibre de verre. Comme l'expérience le prouve, ceci est valable également pour des bateaux en bois de plus de 60 ans. Même ces bateaux sont à nouveau étanches et nettement plus faciles d'entretien après l'application d'une peau synthétique appropriée. L'espérance de vie est ainsi prolongée car le gonflement et le rétrécissement annuels disparaissent. 50 ans d'expérience se traduisent par des méthodes et des matériaux éprouvés.



Mode d'emploi:

1. Poncer, mastiquer · 2. PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 · 3. Mat de verre et résine polyester
4. Mastiquer · 5. Poncer · 6.+7. Protection RESINE DE STRATIFICATION ISO I25B (pigmentée)
8. VERNIS POLYESTER (pigmenté) · 9. VERNIS POLYESTER poncer, appliquer un primaire d'accrochage et une laque polyuréthane bi-composants, par ex. HEMPEL POLY BEST ·
10. VERNIS POLYESTER poncer, appliquer un primaire d'accrochage bi-composants (par ex. HEMPEL LIGHT PRIMER) et de l'antifouling.

Mise en œuvre:

Elimination de toutes les couches de peinture par ponçage. Laisser sécher le bois dans un lieu de stockage sec. Mastiquer toutes les jointures. Appliquer la base d'adhérence PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4. Recouvrir toute la surface de RESINE DE STRATIFICATION ISO I25B et de son durcisseur et de mat de verre. Poncer la surface. Application de RESINE DE STRATIFICATION ISO I25B (pigmenté). Passer le vernis de finition VERNIS POLYESTER (pigmenté). Les efforts et les dépenses faites par le propriétaire pour les travaux de recouvrement sont compensés par la préservation de la valeur et la facilité d'entretien du bateau.

Accrochage de stratifié sur bois, métal ou béton

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 permet un accrochage particulièrement solide de la fibre de verre sur le bois, le métal et le béton. Utilisé correctement, la qualité de l'accrochage est telle, qu'en cas de séparation brutale, la rupture s'effectue à l'intérieur de la couche ou à l'intérieur du matériau enduit.

Passer PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 au pinceau ou au rouleau sur les surfaces en bois, métal ou pierres. Entre 1/2 heure et 4 heures après cette application, procéder au recouvrement avec le mélange résine - durcisseur et le mat de verre. PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 doit être appliqué sur du bois entièrement débarrassé du vernis ou sur de la tôle nue poncée au papier abrasif. Après minimum 1/2 heure et maximum 4 heures, il peut être recouvert avec du stratifié, fibre de verre - polyester et, après 6 heures au plus tôt, avec d'autres peintures. PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 peut être appliqué en plusieurs couches dans un intervalle de 12 heures sans ponçage.



:: RÉPARER

Réparer les fuites

Une déchirure sur la paroi extérieure d'un bateau peut se réparer de l'intérieur (ou de l'extérieur si elle n'est pas accessible de l'intérieur) avec notre produit KIT DE REPARATION MARINE. En cas de besoin, ce kit permet d'utiliser le bateau, avec prudence, une heure après la réparation. Cette réparation sera reprise dès que possible avec une résine spéciale pour bateau comme l25B.

Mise en œuvre: Il faut meuler sur une largeur de 10 cm des deux côtés de la déchirure en formant une petite rigole vers la déchirure (pente 1:10). Pour chaque couche supplémentaire de fibre de verre, il faut augmenter la largeur de 5 cm. Appliquer d'abord une bande de 10 cm de large sur la surface bien préparée, ensuite une de 15 cm etc. jusqu'à ce que la fibre de verre apposée soit 10% plus épaisse que la paroi originale. La dernière couche sera poncée. Du côté extérieur, la déchirure est poncée en forme de moule puis on colle deux morceaux de fibre de verre qui viennent en contact avec les morceaux de fibre de verre mis en place par l'intérieur. Ensuite le tout est recouvert de résine polyester de réparation. Après 20 minutes, on recouvre le tout de mastic.



Réparation de petites fuites et fissures

SOLOMET MARINE est également un produit indispensable pendant la navigation.

Prélever la quantité nécessaire et malaxer environ 2 minutes puis appliquer immédiatement sur la partie à réparer. Ce produit peut également être utilisé pour les réparations sous la ligne de flottaison en maintenant la pression à la verticale pendant plusieurs minutes. Poser un film plastique sur la partie traitée afin d'éviter que le produit ne colle aux doigts. SOLOMET MARINE adhère sur les supports les plus variés comme le métal, stratifié, bois ou de nombreuses matières plastiques et peut être travaillé après 30 minutes.



Plus simple qu'une soudure ou qu'un brasage

La réparation de tous les problèmes de déchirures, cassures, éclatements, étanchéités est simplifiée avec METAL A FROID. Ce produit bi-composants époxy est aussi simple d'utilisation qu'un mastic. Après durcissement, on le façonne comme le métal.

Domaines d'application:

- Remplir et reboucher les trous, fissures, cavités et fuites.
- Assembler des matériaux identiques ou différents tels que le bois et le métal.
- D'une extrême dureté et résistant à la pression et aux fortes températures.
- YC METAL A FROID ne contient pas de solvant et permet, en raison de sa faible densité, des réparations sans retrait ni fissures.



Réparer les matériaux spéciaux avec le Kit de réparation universel EPOXY

De nombreuses pièces d'un bateau sont composées de substances chimiques qu'un non-initié ne peut identifier. Le terme générique «de matière synthétique» n'est d'aucune utilité lorsqu'il faut procéder à une réparation. Avec KIT DE REPARATION EPOXY, on a de grandes chances de pouvoir solutionner la plupart des problèmes de remise en état. KIT DE REPARATION EPOXY contient une bande de tissu de verre pour les stratifiés à résistance élevée ou les renforts, un agent de remplissage pour la préparation d'un enduit ou d'un mastic, du papier abrasif de ponçage et naturellement de la résine époxy qui peut également être utilisée pour les collages sans fibre de verre.

KIT DE REPARATION EPOXY convient pour la réparation des pièces en époxy, polyester, polystyrène expansé, bois et métal et pour le collage de la céramique, du verre, du cuir, de l'ébonite, de la mousse polyuréthane et de bien d'autres matériaux.



::: REMPLIR ET COLLER

Rebouchage du bois

Les éclats de bois ou les parties creuses peuvent être réparés à l'aide d'une sorte de bois synthétique composé de PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 et de sciure de bois sec. Malgré sa couleur brune transparente, PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 convient également comme vernis bois. Ce produit offre une très forte résistance à l'abrasion et aux rayures.

Mise en œuvre:

Utiliser de la sciure de bois de la même essence que le bois à réparer. Éliminer le bois atteint jusqu'à la partie saine. Appliquer PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 sur la surface saine jusqu'à saturation. Préparer un mélange à base de produit et de sciure de bois pour obtenir une masse relativement solide et répartir en couches successives sur la partie à réparer. Laisser durcir pendant au moins 24 heures puis poncer. En raison de l'utilisation de sciure, la masse servant à la réparation est légèrement poreuse. C'est pourquoi il est préférable de finir avec une couche de PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 que l'on saupoudre de poussières de bois. On obtient ainsi une couche supérieure impénétrable. Si PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 est utilisé comme vernis pour le bois, il faut diluer la première couche avec 200 % et la deuxième avec 100 % de diluant polyuréthane. Ne pas diluer la couche de finition. Lorsqu'une couche est appliquée dans un intervalle de 6 à 12 heures, il n'est pas nécessaire de poncer mais conseillé pour une surface plus lisse. Le temps de séchage hors poussières est de 4 heures.



Collages haute résistance

SUPER-EPOXY assemble le bois, le métal, le verre, le stratifié et la céramique. Elle offre, à température ambiante, une haute résistance en quelques instants. SUPER-EPOXY colle les éléments sans pression, de manière étanche, simple et fiable.

SUPER-EPOXY est une colle bi-composants à mélanger dans une proportion de 1:1.

Mise en œuvre:

Ouvrir le premier tube, étaler un cordon de produit sur un morceau de carton puis refermer le tube et prélever la même quantité du deuxième tube. Bien mélanger et appliquer sur les deux surfaces propres à assembler. Mettre les éléments dans la position souhaitée en exerçant si nécessaire une légère pression.

Les éléments sont scellés après 10 minutes et peuvent être utilisés après seulement une demi-heure.



Collage et étanchéité élastique - PU

Les fuites peuvent devenir une source d'occupation permanente à bord. Une masse de collage et d'étanchéité de bonne qualité doit posséder des propriétés de forte adhérence (éventuellement renforcée par UNIFLEX PRIMAIRE-S sur supports poreux) ainsi qu'une élasticité constante à long terme et un allongement à la rupture. Une telle masse doit être résistante à l'eau de mer, recouvrable de vernis et doit pouvoir être façonnée au doigt muni d'un gant de protection peu de temps après application. UNIFLEX PU remplit toutes ces exigences. C'est un polyuréthane mono-composant qui durcit avec l'humidité de l'air. Il est disponible en noir et en blanc.

Mise en œuvre: Nettoyer soigneusement les surfaces à coller et, si nécessaire, gratter légèrement afin de les rendre rugueuses. Le film ne doit pas adhérer sur les 3 côtés et, pour éviter cela lorsque le joint est large, on recouvre le côté qui n'est pas soumis à la traction d'une bande adhésive. Les surfaces en plastique doivent être nettoyées et dégraissées, appliquer UNIFLEX PU, laisser légèrement durcir et façonner à l'aide des doigts munis d'un gant de protection. Protéger éventuellement les surfaces adjacentes à l'aide de bande adhésive. Laisser bien durcir l'excédent de matériau, inciser prudemment le bord extérieur (châssis de la fenêtre) avec un couteau et retirer le surplus d'une seule pièce.



Collage et étanchéité élastique - MS

UNIFLEX-MS MARINE est un mastic monocomposant, sans solvant, à base de polymères polyoxypropylène (POP), à hautes performances mécaniques, spécialement destiné au collage souple et à l'étanchéité de divers matériaux tels que polyester, métaux (aluminium, acier inox, zingué, pré-laqué, etc.), bois et dérivés, verre, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques (hormis PE, PP, PTFE). Élastique et très résistant, bonne tenue à l'humidité, UNIFLEX-MS MARINE résiste à la température de -40°C à +80°C en continu, +120°C en pointe, ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles. Ne contient ni isocyanates ni halogènes.

Mise en œuvre: Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés, à une température supérieure à +15°C. Température de mise en œuvre : +5°C à +30°C. La compatibilité et l'adhérence doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes. Nous conseillons une mise en peinture dans les premières heures qui suivent l'extrusion afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci.

Les applications premières de ce mastic se situent dans la carrosserie industrielle et frigorifique, les panneaux sandwichs, la climatisation, les chantiers navals et dans de très nombreux domaines de l'industrie en général. Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bar sur le produit est conseillée.



ACCES- SOIRES



::: PONCER ET DECAPER

Quel papier abrasif choisir?	abrasif pour ponçage à sec (corindon)	abrasif pour ponçage à l'eau (carbure de silicium)
Ponçage de résidus de peinture après décapage	40 – 80 (ne pas poncer l'antifouling à sec)	40 – 80
Ponçage de mastic	60 – 100	80 – 120
Ponçage avant application de primaire ou d'antifouling	100 – 120	80 – 120
Ponçage de surfaces déjà peintes ou de gelcoat avant une nouvelle application de vernis	120 – 200	180 – 240
Ponçage avant les petites réparations sur une couche de finition		220 – 400
Ponçage avant la couche de finition		300 – 400
Ponçage avant le polissage de vernis ou laques bi-composant		– 1200

Décaper les anciennes couches de peinture

YC DECAPANT ANTIFOULING élimine les couches d'antifouling et vous épargne le pénible ponçage des anciennes couches de peinture. Un décapant très efficace qui, en quelques instants, dissout si bien la couche de peinture qu'elle peut être facilement éliminée à l'aide d'une spatule ou d'un grattoir. Ce produit est thixotrope, on peut ainsi le laisser agir longtemps, sur des surfaces verticales également, sans couler.

LES PRODUITS



ANTIFOULING MATRICE DURE

La meilleure qualité, une protection anti-salissures fiable à un prix attractif. ANTIFOULING MATRICE DURE est un antifouling formulé à base de résines vinyloxy, de composés cuivreux et d'éléments organiques bioactifs. Cet antifouling permet d'obtenir un film mince à faible frottement donnant une surface lisse. ANTIFOULING MATRICE DURE est compatible avec la plupart des antifouling à matrice dure couramment employés. ANTIFOULING MATRICE DURE convient dans toutes les eaux, comme antifouling pour les bateaux en polyester, en bois et en acier. ANTIFOULING MATRICE DURE ne doit pas être utilisé sur des supports en aluminium ou en autres métaux légers.

Coloris : noir, blanc, rouge, bleu foncé, bleu ciel et vert

Rendement: 8 à 10 m²/l

Conditionnement: 0,75 l, 2,5 l



DECAPANT ANTIFOULING

Un décapant très efficace qui, en quelques instants, dissout si bien la couche de peinture qu'elle peut être facilement éliminée à l'aide d'une spatule ou d'un grattoir. Ce produit est thixotrope, on peut ainsi le laisser agir longtemps, sur des surfaces verticales également sans couler.

DECAPANT ANTIFOULING élimine les peintures antifouling sur les supports en polyester, bois, acier et aluminium. Il permet également d'éliminer les vernis alkydes monocomposant.

Consommation : env. 200 à 600 ml/m² en fonction de l'épaisseur de couche.

Contenance : 3 l



NETTOYANT REVETEMENT DE PONTS

Ce détergent liquide élimine de manière efficace et en profondeur les salissures ou les dégradations dues aux intempéries sur les revêtements antidérapants tels que TBS ou Treadmaster sans agresser la matière plastique ou la colle.

Consommation: en fonction du degré de salissure, env. 200 ml / m²

Conditionnement: 1,0 l



BOAT CLEANER

Nettoyant haute efficacité même pour les salissures tenaces. BOAT CLEANER élimine à fond graisses, salissures industrielles, crasse, huile, suie etc. Excellent nettoyant pour moteurs et cales, convient pour les revêtements antidérapants. Nettoie le gelcoat, l'aluminium, les métaux et diverses matières plastiques. Peut aussi être mis en œuvre avec un nettoyeur haute pression ou avec des DISQUES PEAU DE MOUTON.

Conditionnement: 500 ml



BOAT POLISH

Pour les surfaces en polyester ou en polyuréthane (sans silicone) légèrement oxydées. BOAT POLISH, nettoie en profondeur le gelcoat et les peintures. Il concentrera les plus hautes exigences en matière de brillance de surface. BOAT POLISH n'est mis en œuvre sans adjonction d'eau. Appliquer avec un chiffon doux imprégné de produit et polir dans un même sens jusqu'au séchage en se servant d'un nouveau chiffon ou à l'aide d'une machine munie de DISQUE PEAU DE MOUTON.

Consommation: 0,03 l/m²

Conditionnement: 500 ml



ANTIGILB

Epais gel aqueux pour l'entretien et le nettoyage des gelcoats, plastiques, laques et vernis altérés par le temps. Elimine facilement le jaunissement, dû aux microorganismes présents sur la proue, la ligne de flottaison et l'étrave d'un bateau. Le traitement ANTI GILB fait ressortir la couleur d'origine de la surface.

Conditionnement: 500 ml



REFINISH 1

Cette pâte a la faculté de modifier sa propre rugosité par ponçage pour passer d'un grain 600 à un grain 1200. La polisseuse doit être réglée à env. 1300-1400 t/min, la vitesse de rotation ne doit cependant pas excéder 1600 t/min. REFINISH 1 ne contient pas de silicone et est utilisée pour la remise à neuf de surfaces polyester et vernies. Les ponts à structure rainurée sont traités avec une brosse à chiendent. Cette pâte de polissage convient particulièrement en cas de peau d'orange, de coulures ainsi que de défauts comme l'emprisonnement de poussières. REFINISH 1 assure un ponçage optimal que ce soit sur des surfaces dures ou souples, des supports laqués neufs ou anciens. Ne génère pas de poussières car ce produit ne colle ni ne gicle. Sa mise en œuvre à l'aide DISQUE DE POLISSAGE permet d'obtenir une très belle finition.

Consommation: 0,02 l /m²

Conditionnement : 880 ml et 235 ml



DISQUE DE POLISSAGE 150 x 50 mm

Disques de polissage pour une application et une utilisation optimales de REFINISH 1.



PATE A POLIR

Pâte à polir à base de cires nobles qui élimine les parties mates (parties abra-sées) sur les surfaces en polyester ou laquées ou vernies. Un film de cire durable protège les surfaces polies de la décoloration.

Conditionnement: 200 g et 500 g



CHROME POLISH NOUVEAU

Pâte à polir crémeuse et légèrement granuleuse pour la remise en état de supports métalliques en chrome, acier inoxydable ou bronze. Elle permet d'éliminer facilement les particules de rouille superficielle, les dépôts de poussières de rouille et salissures telles que les traces d'oxydation et de corrosion. Les surfaces oxydées, mates et altérées par le temps retrouvent une nouvelle brillance. CHROME POLISH ne contient pas de silicone et ne raye pas la surface. Mise en œuvre aussi bien manuelle qu'avec une polisseuse.

Contenance : 235 ml.



DISQUE PEAU DE MOUTON

Disque auto-agrippant en peau de mouton lavable pour polissage fin et adaptable sur une polisseuse normale. YC DISQUE PEAU DE MOUTON permet la mise en œuvre optimale des produits YC BOAT CLEANER, YC BOAT POLISH et YC PATE A POLIR.

Ø 133 x 22 mm



WASH & WAX

Concentré de lavage doux qui, à la fois, lave et protège les surfaces. Convient pour l'entretien rapide et aisé de toutes les surfaces extérieures, également indiqué pour les lavages réguliers durant la saison. Simple d'utilisation, il élimine également les salissures tenaces.

Conditionnement: 500 ml



BOAT WAX

Cire dure de haute qualité, facile à appliquer et à polir. Cette cire offre une finition d'une exceptionnelle durabilité et dureté, elle assure une protection de longue durée contre l'oxydation et les dégâts dus à l'eau de mer. La surface brille comme un miroir. Pas de phénomène de jaunissement grâce aux filtres UV. Le meilleur résultat est obtenu après traitement préalable avec la pâte à polir REFINISH 1. BOAT WAX est appliqué en dernier et assure une protection optimale de la surface.

Consommation: 10 g/m²

Conditionnement: 300 g



CIRE DURE LIQUIDE

Emulsion protectrice liquide, avec filtre UV, offrant une protection efficace de longue durée. CIRE DURE LIQUIDE est composée de très fines particules abrasives qui permettent d'obtenir une finition d'une brillance remarquable. Un résultat optimal est atteint après traitement préalable avec la pâte de ponçage REFINISH 1
Conditionnement: 500 ml



SALON WAX NOUVEAU

SALON-WAX est une cire dure anti-UV de qualité supérieure, composée d'un mélange de cires et d'huiles naturelles telles que la cire de Carnauba du Brésil, la cire d'abeille et l'huile de noix. Elle ne contient aucune substance abrasive, ni charges ni eau. Cette cire est utilisée pour rafraîchir et protéger les surfaces en bois, de toutes essences, non traitées et les surfaces vernies usées.
Contenance : 500 ml.
Coloris : jaunâtre



RUBBER CLEANER NOUVEAU

Nettoyant pour canots pneumatiques en PVC (Strongan®, Duotex®), caoutchouc ou Hypalon®. Il permet d'éliminer les salissures telles que huile, graisse, pollution atmosphérique, dépôts sur la ligne de flottaison.
Facile à utiliser grâce au conditionnement en flacon pulvérisateur très pratique mais d'une efficacité assurée.
Contenance : 500 ml
Coloris : transparent



RUBBER SEALER NOUVEAU

Emulsion transparente pour l'entretien et la protection des canots pneumatiques en PVC (Strongan®, Duotex®) ainsi qu'en caoutchouc et Hypalon®. Le filtre UV empêche la décoloration et le farinage dus au vieillissement et au rayonnement solaire. Il en résulte un aspect esthétique propre et soigné ainsi qu'une durée de vie plus longue. Ce produit est particulièrement facile à utiliser et d'un très bon rendement.
Consommation : env. 20 ml/m²
Contenance : 250 ml
Coloris : transparent



BASIC OIL 1

Produit incolore d'imprégnation en profondeur pour saturation de bois ou de bateaux en bois. Cette huile possède d'exceptionnelles propriétés de pénétration qui par cette action se substitue à l'air et à l'humidité dans les pores du bois. Elle protège le bois de l'intérieur contre l'absorption d'humidité et prévient ainsi du pourrissement et l'envahissement de parasites. Convient pour tous types de bois y compris les bois massifs exotiques ainsi que pour le contreplaqué marine pour les parties situées au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison.

Consommation bois massif: env. 1,0 à 1,5 l /m²

Consommation contreplaqué: env. 0,5 l /m²

Conditionnement: 1,0 l



FINISH OIL 2

est une finition brillante et transparente pour les bois imprégnés en profondeur avec BASIC OIL 1 sur les parties situées au-dessus de la ligne de flottaison. Sa mise en œuvre se traduit par un entretien considérablement réduit car le processus d'altération des différentes couches est régulier et celles-ci se fissurent ni ne s'écaillent comme c'est le cas avec les vernis transparents traditionnels.

Consommation sur supports imprégnés:

env. 0,07 l / m² par couche

Conditionnement: 1,0 l



NETTOYANT TECK

Les bois gris des ponts en teck et tous autres bois altérés par le temps sont nettoyés efficacement et éclaircis avec ce produit. Il élimine également les salissures dans les pores du bois qui retrouve sa couleur d'origine.

Consommation: en fonction du degré de salissure, env. 200 ml / m²

Conditionnement: 1,0 l



TEAK OIL

Huile naturelle incolore, dotée d'un bon pouvoir de pénétration dans les pores du bois. Elle convient pour toutes les surfaces en teck, à l'intérieur comme à l'extérieur. L'huile ne forme pas de couche à la surface, les propriétés antidérapantes, particulièrement sur les surfaces circulables, sont ainsi conservées. Le teck gris doit être nettoyé et éclairci au préalable avec NETTOYANT TECK.

Consommation: env. 100 ml /m²

Conditionnement: 1,0 l



RETEVEMENT ANTIDERAPANT

Cette peinture antidérapante est un topcoat polyester thixotrope, prêt à l'emploi après l'ajout de durcisseur. Elle convient pour la mise en œuvre sur tous les supports en polyester, particulièrement sur les surfaces circulables telles que le pont, la passerelle ou le cockpit et partout où l'on souhaite un appui sûr en cas d'humidité ou par grosse mer. La surface traitée est à nouveau circulable après 4 heures.

Coloris: gris clair (RAL 7035), blanc crème (RAL 9001)

Consommation: env. 200 g/m²

Conditionnement: 1,0 kg



UNIFLEX PU

Masse de collage et d'étanchéité polyuréthane mono-composant, à élasticité durable, durcissant à l'humidité de l'air. YC UNIFLEX PU ne jaunit pas et résiste à l'eau de mer, aux UV et aux températures de -40°C à +90°C. Elle permet un très bon assemblage avec le bois, beaucoup de métaux et de matières synthétiques et dispose d'un très bon pouvoir adhésif d'adhérence. Ce produit de collage et d'étanchéité peut être poncé et est recouvrable avec de nombreux systèmes de peintures.

Température de mise en œuvre: +5° à 35°C
 Formation de pellicule: après 30-40 minutes
 Durcissement: 2,5 à 3 mm/jour
 Allongement à la rupture: env. 450 %
 Conseil: Éviter l'adhérence sur les 3 côtés.
 Coloris: blanc, noir
 Conditionnement: 310 ml



UNIFLEX-MS

Masse de collage et d'étanchéité polymère monocomposant. La technologie MS polymères YC offre une bonne résistance aux intempéries, aux contraintes marines ainsi qu'au vieillissement et permet le collage d'un grand nombre de supports (métaux, bois et dérivés, verre et plastiques sauf polyéthylène, polypropylène et PTFE). Sa technologie ne nécessite pas l'utilisation de primaires. Idéale également pour la réalisation de joints. Les MS polymères peuvent être recouverts directement avec une peinture à l'eau ou solvantée.

Ne contient ni isocyanates, ni solvant, ni silicone.
 Contenance : 310 ml
 Coloris : blanc, noir



MOUSSE POLYURETHANNE BICOMPOSANT

Meilleure résistance à l'humidité
 Développée spécialement pour le nautisme
 Système de mousse polyuréthane bicomposant, cellules fermées à durcissement rapide et à cœur, ayant peu de pression à l'expansion. Dix minutes après l'extrusion, la mousse peut être travaillée.
 Elle est utilisée pour la création de petits volumes de flottabilité, isolation de cloisons et de glacières.
 Coloris : vert clair
 Volume expansé de la bombe : env. 10 l



KIT DE REPARATION EPOXY

Convient pour la réparation de pièces en époxy, bois, polyester ou métal et beaucoup d'autres plastiques utilisés dans la construction de bateaux. Ce kit contient de la résine époxy qui peut être utilisée pour les collages sans fibre de verre, une bande de tissu de verre pour les stratifiés à résistance élevée ou les renforts, un agent de remplissage pour la préparation d'un enduit ou d'un mastic ainsi que du papier abrasif.

Dosage du mélange: A:B = 4:1 en poids
 Vie en pot: env. 30 min. à 20°C
 Conditionnement: 250 g



SUPER EPOXY

Colle bi-composants à usage multiple, sans solvants, est une colle-minute qui développe son pouvoir adhérence en 10 à 15 min. Elle convient pour le collage de différents matériaux utilisés dans la construction de bateau, tels que le bois, le métal, le polyester et le caoutchouc dur.

Coloris: incolore

Dosage du mélange: 1:1 en volume, c'est -à-dire même quantité (longueur cordon) des 2 tubes

Conditionnement: 30 g



EASY EPOXY

Bâton époxy bicomposant activé en malaxant le produit. Colmate les fissures et les fuites également sur supports humides et dans la zone située au-dessous de la ligne de flottaison. Adhère sur les supports les plus variés.

Conditionnement: 57 g



METAL A FROID

Réparateur bicomposant, sans solvants ; après durcissement on le façonne comme le métal.

Métal à froid assemble des matériaux identiques et différents les uns avec les autres. METAL A FROID donne des résultats exceptionnels en matière de propriété adhésive, de dureté, de résistance à la pression et à la chaleur (180°C).

Coloris: gris métal

Conditionnement: 125 g



KL9

YC-KL9 est une colle polyester armée aux fibres de verre, épaisse et pré-accelérée. Les collages réalisés présentent un allongement à la rupture très élevé ainsi qu'une très bonne résistance au choc et des propriétés de résistance à la fatigue. La résistance à l'humidité et à de nombreux produits chimiques dilués correspondant au niveau des résines polyester standards.

La colle polyester armée YC-KL9 est utilisée pour le collage relativement élastique de stratifiés polyester durcis, de bois, aluminium, acier, mousse PVC ou PU, de la pierre et du béton.

Durcissement à froid au P MEC (1,5 à 3 %) ou au BPO (2 %)

Coloris : jaunâtre

Conditionnement : bidon de 5 kg sans durcisseur



EPOXY-BK

Résine transparente, fluide et sans solvant pour recouvrement, coulée ou stratification. EPOXY-BK peut être utilisée comme liant pour charges (ex. charges légères). EPOXY-BK durcit à la surface sans poisser. Ce produit peut également servir pour des composants et des recouvrements avec des renforts de verre, aramide ou carbone. La consommation est fonction du poids des renforts utilisés.

Coloris: jaunâtre-transparent

Consommation: 0,16 kg/m² pour 160 g de tissu de verre
0,40 kg/m² pour 400 g de tissu de verre

En coulée 1,2 kg/l

Conditionnement: 1 kg



PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4

Vernis bois particulièrement résistant à l'usure. Les pores sont bouchés et le bois est ainsi protégé de manière optimale contre l'infiltration d'humidité. Ce vernis d'une couleur légèrement brunâtre donnera aux bois clairs une teinte jaunâtre. PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4 jaunit légèrement sous l'influence des rayons UV.

Consommation: 0,25 l/m²

Conditionnement : 0,5 l, 1 l, 5 l



G8-SUPER

Vernis transparent polyuréthane mono-composant, anti-jaunissement, pour application sur bois, métal, stratifiés polyester et époxy. Finition brillante et résistante à l'usure.

Coloris: Incolore

Consommation: env. 200 ml/m².

Conditionnement : 500 ml et 1 l



MASTIC AU-DESSUS DE LA LIGNE DE FLOTTAISON

Mastic polyester particulièrement facile à poncer pour surfaces lisses, non poreuses au-dessus de la ligne de flottaison. Il est applicable en toute épaisseur de couche sur métal, stratifié, bois ou sur d'autres mastics.

Coloris: Blanc

Vie en pot: env. 5 min avec 3 % de durcisseur BPO,
peut être poncé après 15 minutes.

Conditionnement: 250 g, 500 g, 1 kg



PATE POLYESTER ARMEE

Cette pâte polyester armée est un mastic qui convient pour les remplissages demandant une résistance mécanique – comme les collages entre les bois et le stratifié et la fixation de cadres en bois. D'autre part, elle dispose de très bonnes propriétés d'adhérence sur le stratifié et le bois. Cette pâte chargée de fibre de verre peut être appliquée en couche d'une épaisseur allant jusqu'à 5 mm.

Coloris: Brun

Vie en pot: env. 5 min. avec 3 % de durcisseur BPO

Conditionnement: 200 g, 400 g, 700 g



MASTIC AU-DESSOUS DE LA LIGNE DE FLOTTAISON

Mastic spécial d'une très bonne résistance à l'eau pour les parties situées sous la ligne de flottaison de bateaux en stratifié. Il sert à reboucher des éraflures et à rectifier les inégalités de couches jusqu'à un millimètre de profondeur (lissage fin). Il est appliqué par couche d'une épaisseur d'environ un millimètre et doit durcir avant application d'une deuxième couche. La surface mastiquée doit être recouverte d'une couche de YC VERNIS POLYESTER et de HEMPEL LIGHT PRIMER (sous la ligne de flottaison). Coloris: beige

Vie en pot: env. 5 min avec 3 % de durcisseur BPO.

Conditionnement: 250 g, 500 g, 1 kg



MASTIC EPOXY

- Séchage rapide
- Très bonne étanchéité
- Ponçage facile

Mastic époxy bicomposant, sans solvant, avec une excellente résistance à l'eau. Application sur stratifiés, acier, aluminium et bois, au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison. L'épaisseur de la couche peut atteindre 2 cm sans retrait. A température ambiante, le ponçage est possible après 6 heures et la mise en peinture après 8 heures.

Dosage du mélange en volume : A:B = 2:1

Vie en pot à 20°C : environ 20 min.

Conditionnement : 450 g

MASTIC POLYESTER BOIS

Mastic polyester bicomposant à prise rapide pour toutes réfections de pièces en bois : parties manquantes, éclats, nœuds, fissures. Ce mastic, facilement ponçable, peut être appliqué en couche épaisse pouvant dépasser le centimètre sans risque de crevasses et de fendillements.

Toute patine de YC Mastic Bois est possible après réparation.

Vie en pot à 20°C : environ 10 à 15 min. avec 1 à 3 % de durcisseur BPO.

Coloris : blanc ou brun



RESINE DE REPARATION RAPIDE

Résine à durcissement rapide pour une réparation rapide et fiable sur stratifiés, peut être mise en œuvre à basses températures. Bonne adhérence sur supports en bois, métal, stratifiés. Pour obtenir une surface non collante, recouvrir RESINE DE REPARATION RAPIDE d'une feuille terphane ou appliquer soit du mastic polyester soit VERNIS POLYESTER en finition.

Conditionnement: 1 kg



RESINE DE STRATIFICATION

Résine polyester pour réparation sur stratifiés de pièces soumises aux intempéries et aux eaux froides, exposées aux contraintes normales. Appliquer en finition VERNIS POLYESTER.

Consommation: 3 x le poids en mat de verre utilisé par m², 1 x le poids en tissu de verre utilisé par m²

Conditionnement: 500 g, 1 kg, 2 kg, 5 kg



RESINE DE STRATIFICATION ISO I 25 B

Résine polyester pour réparation sur stratifiés de pièces constamment immergées (température de l'eau jusqu'à +27°C). La surface reste poisseuse après durcissement, il faut donc la recouvrir avec VERNIS POLYESTER.

Consommation: 3 x le poids en mat de verre utilisé par m², 1 x le poids en tissu de verre utilisé par m²

Conditionnement: 1 kg



VERNIS POLYESTER transparent

Vernis incolore formant une couche de finition sèche et résistante à l'eau sur résines polyester (par ex. sur RESINE DE STRATIFICATION ISO I25B). Peut être teinté avec 5 à 10 % de pâte colorante polyester.

Coloris: incolore

Consommation: 0,25 kg/m²

Conditionnement: 500 g



GELCOAT POLYESTER DE FINITION blanc

Polyester coloré formant une couche de finition, sur stratifiés ou mastic, résistante à l'eau et non collante.

Coloris: blanc

Consommation: env. 0,25 kg/m²

Conditionnement: 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg



MAT DE VERRE 300 g/m²

Matériau de renforcement pour résines polyester. Toujours déchirer le mat de verre pour atténuer les raccords. Donne une surface souple. Le mat de verre est saturé de résine dès lors qu'il ne présente plus de parties blanches (bulles d'air). Les plis peuvent être lissés deux minutes après le début de l'action de la résine. Une couche imprégnée de mat de verre 300 g/m² donne une épaisseur d'env. 0,9 mm. Il est utilisé en première couche derrière une couche mince pour des pièces moulées et en dernière couche pour les recouvrements.

Consommation en résine polyester: env. 0,9 kg/m².

Conditionnement: 1 m², 5 m²



MAT DE VERRE 450 g/m²

Matériau de renforcement pour résine polyester pour recouvrement et pièces moulées. Toujours déchirer le mat de verre pour atténuer les raccords. Donne une surface souple. Le mat n'est saturé que lorsqu'il ne présente plus de parties blanches (bulles d'air). Les plis peuvent être lissés deux minutes après le début de l'action de la résine.

Consommation en résine polyester: env. 1,2 kg/m² pour une couche d'une épaisseur d'env. 1,2 mm

Conditionnement: 1 m², 5 m²



TISSU DE VERRE 160 g/m²

Matériau de renforcement pour résines polyester et époxy. Les stratifiés en résine polyester sont le plus souvent fabriqués en combinant mat et tissu de verre. Les stratifiés en résine époxy sont également réalisés avec cette combinaison. L'assemblage en superposition entre la résine époxy et le tissu de verre est parfaitement optimisé. Le tissu de verre est utilisé dans le modélisme et pour la réalisation de pièces légères.

Consommation en résine: env. 160 g/m² pour une épaisseur de couche de 0,2 mm.

Conditionnement: 1 m²



TISSU DE VERRE 300 g/m²

Tissu de verre fin à structure sergée pour stratifiés de bonne transparence. Convient pour résines polyester et époxy. Consommation en résine: env. 300 g/m² pour une épaisseur de couche de 0,2 mm.

Conditionnement: 1 m²



KIT DE REPARATION MARINE

Pour la réparation rapide de dégâts ou fuites sur les pièces en stratifié. Disponible en 3 différentes tailles d'emballage. La partie réparée doit être recouverte de mastic de finition afin d'obtenir une surface non collante. Convient tout à fait pour les réparations d'urgence qui seront remplacées ultérieurement par RESINE DE STRATIFICATION ISO I25B. Ce kit de réparation se compose de résine polyester à durcissement rapide (ajout de 3 % de durcisseur BPO) et d'un mat de verre qui donne une couche d'une épaisseur d'env. 1 mm par opération.

La vie en pot de la résine est d'env. 7 minutes à +20°C.

Température de mise en œuvre: + 10°C au minimum. La durée de stockage en pot fermé est d'environ 6 mois à +20°C. Respecter les notices d'utilisation détaillées!

Existe en emballage:

N° 0 : 250 g résine + durcisseur et 0,15m² de fibre de verre

N° 1 : 400 g résine + durcisseur et 0,25m² de fibre de verre

N° 2 : 800 g résine + durcisseur et 0,55m² de fibre de verre



KIT DE REPARATION GELCOAT

Ce kit est destiné à la réparation de dégâts dans la couche de gelcoat au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison.

Disponible en:

RAL 9010-blanc,



9001-crème,



1015-ivoire,



incolore



3004-pourpret, 4004-bordeaux-violet, 5011-bleu acier, 5013-bleu cobalt.



Ce kit de réparation comprend du papier abrasif, une spatule, du film terphane, du ruban adhésif et une notice. Il durcit en 30 min env. à +20°C avec 3 % de durcisseur CHP joint et peut être teinté à l'aide des différentes pâtes colorantes PU pour retrouver la teinte d'origine du gelcoat. Le kit de réparation transparent peut être également teinté avec les pâtes colorantes polyester. Respecter les notices d'utilisation détaillées!

Conditionnement: 190 g

Attention, le rendu des couleurs peut varier en fonction de votre impression.



PATE COLORANTE PU

Utilisation pour adapter à la coloration originale du gelcoat.
Disponible en blanc; noir, rouge, jaune, vert et bleu.



DURCISSEUR PMEC sous blister

Durcisseur au peroxyde méthyléthylcétone pour résines polyester accélérées au cobalt, pour gelcoat et vernis polyester.

Adjonction: 0,8 – 2%
Conditionnement: 100 g



DURCISSEUR BPO sous blister

Durcisseur au peroxyde de benzoyle de couleur rouge pour mastics et résines polyester accélérés aux amines (par ex. RESINE DE REPARATION RAPIDE)

Adjonction: 2-3%
Conditionnement: 50 g



BOB ANTICORROSION

Fixateur de rouille, il assure la protection des surfaces rouillées et empêche la propagation de la corrosion. Le fond doit être dérouillé manuellement. Eliminer les écailles à l'aide d'une brosse métallique.

BOB ANTICORROSION s'applique généreusement sur la partie à traiter, sèche ou légèrement humide. Une deuxième couche peut s'avérer nécessaire pour fixer complètement la rouille (uniquement si la surface déjà traitée est terne). Après 30 à 60 minutes, appliquer BOB PRIMAIRE ou HEMPEL LIGHT PRIMER (pour les zones constamment immergées).

Coloris: incolore
Rendement: env. 20 m² par litre (50 ml/m² pour une couche)
Conditionnement: 250 ml



BOB PRIMAIRE

Apprêt à appliquer sur BOB ANTICORROSION, il permet l'accrochage de la plupart des vernis et peintures mono-composants. Il ne convient pas pour des parties constamment immergées.

Temps de séchage : après environ 2 heures l'application de vernis ou peinture est possible.

Coloris: gris
Rendement: env. 10 m²/l
Conditionnement: 250 ml



MULTI MIX

Récipient à usage unique pour un dosage propre et exact des vernis et peintures. Pot transparent et résistant aux solvants.

Echelle de mélange: de 1:1 à 1:5

Existe en: 0,385 l, 0,75 l, 1,4 l et 2,3 l



MANCHON LAQUEUR

Manchons à laquer en mousse de haute qualité qui garantissent une application sans bulle et ne se déforment pas en cas de contact avec des solvants. Ils conviennent particulièrement bien pour l'application de qualité professionnelle des vernis et laques.

Largeur: 100 mm



PINCEAU GELCOAT

Pinceau professionnel spécial pour l'application et la finition uniforme de gelcoat, topcoat ou vernis.

Largeur: 100 mm



EBULLEUR UNIVERSEL

Rouleau métallique pour éliminer les bulles d'air et pour comprimer les fibres de verre.

Dimensions: Ø 15 mm x 80 mm



PINCEAU PLAT

Pour l'application de tous types de peintures et décapants.



PINCEAU MOUSSE

Pinceau de finition en mousse pour vernis.

Disponible en 3 largeurs:

25 mm (1 pouce)

70 mm (3 pouces)

100 mm (4 pouces)



SPATULES MÉLANGEUSES

Pour une préparation et un mélange optimum du produit.



TAMPON ANTIPOUSSIÈRE

Tampon universel antipoussière et de nettoyage pour la préparation des surfaces à réparer. Ces tampons légèrement collants, exempts de cire et de silicone, empêchent les poussières de voler.



ABRASIFS

→ La gamme d'abrasifs YACHTCARE, composée d'un large choix de grains à sec et à l'eau a été spécialement élaborée pour répondre à l'ensemble des travaux de peinture et de réfection des bateaux.

→ **Pochette de 3 feuilles d'abrasif à l'eau**, grains 180, 320, 600 et 1000.

Imperméable

Lot de 3 feuilles abrasives à fort pouvoir anti-encrassant et résistante à l'eau, idéales pour les finitions avant application de laques, vernis et gelcoat.

Conseillé également pour le ponçage des antifouling afin d'éviter l'inhalation de poussières toxiques.

→ **Pochette de 3 feuilles d'abrasif à sec**, gros grains 40 et 80, grains fins 120, 180 et 320.

Haut pouvoir anti-encrassant

Lot de 3 feuilles abrasives à fort pouvoir anti-encrassant et à haute capacité d'abrasion de matière, idéales pour l'enlèvement d'anciennes couches de peintures, vernis et d'antifouling, le ponçage de primaires époxy, d'enduits, de gelcoat.

YACHTCARE®

SOLOPLAST
VOSSCHEMIE

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE S.A.S

Rue de Pré Didier
ZI Le Fontanil-Cornillon
38120 SAINT-EGREVE

Tél 04.76.75.42.38
Fax 04.76.56.14.49

info@soloplast.fr
www.yachtcare.fr

Ce fascicule est fait pour vous conseiller et vous informer. La transmission de notre expérience ainsi que des essais de laboratoire sur des applications concrètes dépendent de nombreux facteurs indépendants de notre volonté. Par conséquent, les caractéristiques n'ont qu'une valeur indicative et pourront faire l'objet de modifications en fonction de nos expériences.