

Polyuréthane Pool industry

Définition

Code Article	FP701
Nature du produit	LAQUE ACRYL POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS <input type="checkbox"/> BRILLANTE <input type="checkbox"/>
Famille (NFT 36-005)	FAMILLE 1 - CLASSE 6 A
Utilisation / destination	PEINTURE POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS POUR : <input type="checkbox"/> CHASSIS, TRAVAUX PUBLIC, <input type="checkbox"/> VEHICULES INDUSTRIELS, MATERIEL AGRICOLE <input type="checkbox"/>
Teintes	TOUTES TEINTES OPAQUES
Aspect	BRILLANT SPECULAIRE : 90 % A 60°

Caractéristiques physiques

Viscosité de livraison (NFT 30-014)	60 A 90 S CA N° 4 A 20°C
Masse volumique (NFT 30-020)	1,010 A 1,350 SELON LA TEINTE
Extrait sec en poids (NFT 30-084)	60 % (+/-5)
Extrait sec en volume	50 % (+/-5)
Pouvoir couvrant théorique	8 A 12 M ² AU LITRE
VOC	> 420 G/L

Caractéristiques de livraison

Conditionnement	5 KG, 25 KG
Point éclair	> 23° C
Code transport	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

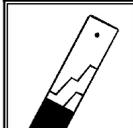
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

Utilisation



Support

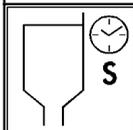
DEGRAISSAGE/PONCAGE : P 380 – P 400 SEC



Préparation

PISTOLET :
4+1 EN VOLUME
FINITION 701 4 PARTS
DURCISSEUR L 900/901S/TURBO 1 PART
DILUANT L 900/905/902 STANDARD OU LENT 5 A 20%

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



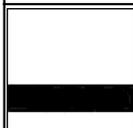
Viscosité d'application

22 A 40 S CA N A 20



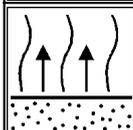
Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pompe à membrane	1.0 - 1.4	0.5 - 1	2
HVLP	1,2 - 1,4	2.0	2
Airless airmix	0,9 - 13	40 - 120	2
Pneumatique	1,2 - 1,8	3,5 - 5	2



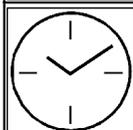
Epaisseur

SECHE : 50 A 65 μ
HUMIDE : 100 A 130 μ



Désolvantation

15 MIN A 20 MIN A 20



Séchage

HORS POUSSIERE : 30 MN A 20
SEC AU TOUCHER : 1H30 A 20
ETUVAGE : 30 A 45 MN A 60

Conservation

EN POT : 4 HEURES A 20
STOCKAGE : 12 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30

Notes :

LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):

- ADDITIF ELECTRO STATIQUE : 2.5 %
- ADDITIF STRUCTURANT : 30 %
- ADDITIF ANTICORROSION : 7 %
- ADDITIF THIXOTROPE : 0.2 %
- ADDITIF ACCELERATEUR : 5 %
- ADDITIF ASSOUPLEISSANT : 10 %

Règlette : N 4
N 4

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.